

Werkstoffinformationsblatt

1.8550

34 CrAlNi 7-10

Cr-Al-Ni-legierter Nitrierstahl

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10085

1.8550 / 34 CrAlNi 7-10

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

| | C | Si | Mn | P | S | Al | Cr | Mo |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| min. | 0,30 | -- | 0,40 | -- | -- | 0,80 | 1,50 | 0,15 |
| max. | 0,37 | 0,40 | 0,70 | 0,025 | 0,035 | 1,20 | 1,80 | 0,30 |

| | Ni |
|------|------|
| min. | 0,85 |
| max. | 1,15 |

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

| Härte HB max. | HV1 |
|---------------|-----|
| 248 | 950 |

| Dicke t oder Durchmesser d | R _e | R _m | A | KV |
|----------------------------|----------------|----------------|------|------|
| | min. | | min. | min. |
| | MPa | | % | J |
| 16 mm < d ≤ 40 mm | 680 | 900-1.100 | 10 | 30 |
| 40 mm < d ≤ 100 mm | 650 | 850-1.050 | 12 | 30 |
| 100 mm < d ≤ 160 mm | 600 | 800-1.000 | 13 | 35 |
| 160 mm < d ≤ 250 mm | 600 | 800-1.000 | 13 | 35 |

Lieferzustand

weichgeglüht
vergütet

Allgemeine Eigenschaften

Besondere Eigenschaften

Anwendungsbereich

Automobil- und Fahrzeugbau

hochbeanspruchte Bauteile, wie z. B.:

- Achsschenkel
- Pleuelstangen
- Kurbelwellen
- Getriebewellen
- Zahnräder
- Ritzel

Verarbeitung

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.