

Werkstoffinformationsblatt

1.7225

42 CrMo 4

Cr-Mo-legierter Vergütungsstahl

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10083

1.7225 / 42 CrMo 4

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min.	0,38	--	0,60	--	--	0,90	0,15
max.	0,45	0,40	0,90	0,025	0,035	1,20	0,30

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

max. HBW im Zustand	
+ S	+ A
255	241

Dicke t oder Durchmesser d	R _e	R _m	A	Z	KV
	min.		min.	min.	min.
	MPa		%	%	J
d ≤ 16 mm t ≤ 8 mm	900	1.100-1.300	10	40	--
16 mm < d ≤ 40 mm 8 mm < t ≤ 20 mm	750	1.000-1.200	11	45	35
40 mm < d ≤ 100 mm 20 mm < t ≤ 60 mm	650	900-1.100	12	50	35
100 mm < d ≤ 160 mm 60 mm < t ≤ 100 mm	550	800-950	13	50	35
160 mm < d ≤ 250 mm 100 mm < t ≤ 160 mm	500	750-900	14	55	35

Lieferzustand

weichgeglüht
vergütet

Allgemeine Eigenschaften

Besondere Eigenschaften

Anwendungsbereich

Automobil- und Fahrzeugbau

hochbeanspruchte Bauteile, wie z. B.:

- Achsschenkel
- Pleuelstangen
- Kurbelwellen
- Getriebewellen
- Zahnräder
- Ritzel

Verarbeitung

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.