

Werkstoffinformationsblatt

1.4988

X 8 CrNiMoVNb 16-13

hochwarmfester temperaturbeständiger Stahl

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10302

1.4988 / X 8 CrNiMoVNb 16-13

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo
min.	0,04	0,30	--	--	--	0,060	15,5	1,10
max.	0,10	0,60	≤ 1,50	0,035	0,015	0,14	17,5	1,50

	Nb	Ni	V
min.	10 x C	12,5	0,60
max.	1,20	14,5	0,85

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Wärme- behandlung	Dehngrenze	Zug- festigkeit	A %		
			Lang- erzeugnisse	Flacherzeugnisse	
	R _{p0,2} N/mm ²	R _m N/mm ²		0,5 ≤ a < 3	3 ≤ a
	min.			längs, quer	quer
+P	255	540-740	30	--	30

Lieferzustand

geglüht
ausscheidungsgehärtet

Allgemeine Eigenschaften

hochwarmfester austenitischer Stahl
zunderbeständig in Luft bis ca. 680°C

Besondere Eigenschaften

Anwendungsbereich

Bauteile für Dampf- und Gasturbinen der chemischen und petrochemischen Industrie, die bei Hochtemperaturbeanspruchung ein gutes Zeitstandverhalten erfordern.

Verarbeitung

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.