

## Werkstoffinformationsblatt

**1.4923**

X 22 CrMoV 12-1

nichtrostender hochwarmfester Chrom-Stahl mit Molybdänzusatz

**Aktuelle und veraltete Normen**

EN 10269

1.4923 / X 22 CrMoV 12-1

### Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	V
min.	0,18	--	0,40	--	--	11,0	0,30	0,25
max.	0,24	≤ 0,50	0,90	0,025	0,015	12,5	0,80	0,35

### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebehandlungszustand	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Bruch-einschnürung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)
mm.		HB	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A, %	Z, %	KV, J
		max.	min.		min.	min.	min.
--	+A	302	--		--	--	--
≤ 160	+QT1	--	600	800-950	15	40	27
≤ 160	+QT2	--	700	900-1.050	--	35	20

### Lieferzustand

geglüht  
vergütet

### Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit: mittel  
Schmiedbarkeit: gut  
Schweißbeignung: gut  
Spanbarkeit: mittel

### Besondere Eigenschaften

zunderbeständig bis 600°C  
maximal erreichbare Härte 590 HV

### Anwendungsbereich

Druck- und Dampfkessel  
Luft- und Raumfahrt  
Reaktortechnik  
Turbinenbau

## Verarbeitung

Automatenbearbeitung:	nicht üblich
Spangebende Verarbeitung:	ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	ja
Kaltumformung:	bedingt
Kaltstauchen:	bedingt

## Physikalische Eigenschaften

### Korrosionsbeständigkeit

### Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

### Schweißen

### Schmieden

### Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.