

Werkstoffinformationsblatt

1.4571

X 6 CrNiMoTi 17-12-2

nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit Titan stabilisiert

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10088

1.4571 / X 6 CrNiMoTi 17-12-2

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min.	--	--	--	--	--	16,5	2,00	10,5
max.	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	18,5	2,50	13,5

	Ti
min.	--
max.	5 x C - 0,70

mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1 %-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A, %		KV, J	
mm.	max.	min.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
≤ 160	215	200	235	500-700	40	--	100	--
160 < t ≤ 250					--	30	--	60

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion

im Lieferzustand:
im sensibilisierten Zustand:

ja
ja

Lieferzustand

lösungsgeglüht

Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit:
Schmiedbarkeit:
Schweißbarkeit:
Spanbarkeit:

sehr gut
gut
ausgezeichnet
mittel bis schlecht

Besondere Eigenschaften

für Tieftemperaturen geeignet
bis 700°C verwendbar

Anwendungsbereich

Apparate- und Rohrleitungsbau
Bauindustrie
chemische Industrie
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau
medizinische und pharmazeutische Industrie
Schiffsbau

Verarbeitung

Spangebende Verarbeitung:	ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	ja
Kaltumformung:	ja
Kaltstauchen:	ja
Polierbarkeit:	nein

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.