

Werkstoffinformationsblatt

1.4462

X 2 CrNiMoN 22-5-3

nichtrostender Duplex-Stahl

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10088

1.4462 / X 2 CrNiMoN 22-5-3

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo
min.	--	--	--	--	--	0,10	21,0	2,5
max.	0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,035	≤ 0,015	0,22	23,0	3,5

	Ni
min.	4,5
max.	6,5

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
						im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
	HB	$R_{p0,2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A, %	KV, J		
mm.	max.	min.		min.	min.		
				längs	längs		
≤ 160	270	450	650-880	25	100	ja	ja

Lieferzustand

lösungsgeglüht

Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit:

ausgezeichnet

Schmiedbarkeit:

mittel

Schweißbarkeit:

gut

Spanbarkeit:

schlecht

Besondere Eigenschaften

verwendbar bis max. 350°C

für den Einsatz bei Tieftemperaturen bis -100°C geeignet

Anwendungsbereich

Bauindustrie
chemische Industrie
Erdölindustrie/petrochemische Industrie
elektronische Ausrüstung
Lebensmittelindustrie
Maschinenbau
Off-Shore
Schiffsbau

Verarbeitung

Spangebende Verarbeitung:	ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	ja
Kaltumformung:	ja
Kaltstauchen:	bedingt
Polierbarkeit:	ja

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.