

## Werkstoffinformationsblatt

**1.4435**

X 2 CrNiMo 18-14-3

nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt

**Aktuelle und veraltete Normen**

EN 10088

1.4435 / X 2 CrNiMo 18-14-3

### Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo
min.	--	--	--	--	--	--	17,0	2,50
max.	≤ 0,030	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,030	≤ 0,11	19,0	3,00

	Ni
min.	12,5
max.	15,0

### mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1 %-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A, %		KV, J	
mm.	max.	min.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
≤ 160	215	200	235	500-700	40	--	100	--
160 < t ≤ 250					--	30	--	60

**Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion**

im Lieferzustand:  
im sensibilisierten Zustand:

ja  
ja

**Lieferzustand**

lösungsgeglüht

**Allgemeine Eigenschaften**

Korrosionsbeständigkeit:  
Schmiedbarkeit:  
Schweißbarkeit:  
Spanbarkeit:

sehr gut  
mittel  
ausgezeichnet  
mittel

## Besondere Eigenschaften

für Tieftemperaturen geeignet  
bis 500 °C verwendbar

## Anwendungsbereich

chemische Industrie  
elektronische Ausrüstung  
Erdölindustrie/petrochemische Industrie  
Herstellung von Kunstfasern  
medizinische und pharmazeutische Industrie

## Verarbeitung

Automatenbearbeitung:	mäßig
Spangebende Verarbeitung:	ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	ja
Kaltumformung:	selten
Kaltstauchen:	mäßig
Polierbarkeit:	ja

## Physikalische Eigenschaften

### Korrosionsbeständigkeit

### Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

### Schweißen

### Schmieden

### Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.