

Werkstoffinformationsblatt

1.2327

86 CrMoV 7

Cr-Mo-legierter Schalenhärter mit hohem Verschleißwiderstand

Aktuelle und veraltete Normen

SEL

1.2327 / 86 CrMoV 7

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
min.	0,83	0,15	0,30	--	--	1,60	0,20	--	0,50
max.	0,90	0,35	0,45	0,30	0,30	1,90	1,90	0,35	0,15

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Vergütungsstufe	Rm min	Rm max
SEL 700	700	900
SEL 800	800	1.000
SEL 900	900	1.100

geglüht = +A max. 250 HB

Lieferzustand

geglüht, vergütet

Allgemeine Eigenschaften

Cr-Mo-legierter Schalenhärter mit hohem Verschleißwiderstand.

Anwendungsbereich

Standard-Kaltwalzenstahl für Walzen
Stütz- und Arbeitswalzen

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Weichglühen: 710 - 750 C°
Abkühlen: Ofen
Glühhärtigkeit: max. 250 HB

Härten: 830 - 850 C°
Abschrecken: Wasser
Härte nach dem Abschrecken: 64 - 65 HRC

Anlassen:	C°	HRC
	100	64
	200	60
	300	56
	400	52

Alle Angaben sind ohne Gewähr und nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.