

## Werkstoffinformationsblatt

**1.4550**

X 6 CrNiNb 18-10

nichtrostender austenitischer Stahl mit Niob stabilisiert

**Aktuelle und veraltete Normen**

EN 10088

1.4550 / X 6 CrNiNb 18-10

### Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
min.	--	--	--	--	--	17,0	9,0
max.	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	≤ 0,015	19,0	12,0

### mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1 %-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A, %		KV, J	
mm.	max.	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	R <sub>p1,0</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
≤ 160	230	230	240	510-740	40	--	100	--
160 < t ≤ 250					--	30	--	60

**Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion**

im Lieferzustand:  
im sensibilisierten Zustand:

ja  
ja

**Lieferzustand**

lösungsgeglüht

**Allgemeine Eigenschaften**

**Besondere Eigenschaften**

durch die Nb-Legierung ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert

## **Anwendungsbereich**

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie  
Genussmittel-, Film- und Fotoindustrie  
Gebrauchsgegenstände im Haushalt  
Kraftwerksbau

## **Verarbeitung**

## **Physikalische Eigenschaften**

## **Korrosionsbeständigkeit**

## **Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften**

## **Schweißen**

## **Schmieden**

## **Spanende Bearbeitung**

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.