

Werkstoffinformationsblatt

1.4529

X 2 NiCrMoCuN 25-20-6

nichtrostender superaustenitischer Nickel-Chrom-Molybdän-Kupfer-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt

Aktuelle und veraltete Normen

EN 10088

1.4529 / X 2 NiCrMoCuN 25-20-6

Chemische Zusammensetzung, Masseanteil in %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo
min.	--	--	--	--	--	0,15	19,0	6,0
max.	≤ 0,020	≤ 0,50	≤ 1,00	0,030	≤ 0,010	0,25	21,0	7,0

	Ni	Cu
min.	24,0	0,50
max.	26,0	1,50

mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2%-Dehngrenze	1 %-Dehngrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)	
					A, %		KV, J	
mm.	max.	min.	min.		min.		min.	
					längs	quer	längs	quer
≤ 160	250	300	340	650-850	40	--	100	--
160 < t ≤ 250					--	35	--	60

Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion

im Lieferzustand:
im sensibilisierten Zustand:

ja
ja

Lieferzustand

lösungsgeglüht

Allgemeine Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit:
Schmiedbarkeit:
Schweißbarkeit:
Spanbarkeit:

ausgezeichnet
mittel
gut
Vorsicht geboten

Besondere Eigenschaften

bis 400 °C verwendbar

Anwendungsbereich

Bauindustrie, speziell Tunnel- und Schwimmhallenbau
chemische Industrie
dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen
medizinische und pharmazeutische Industrie
Schiffsbau

Verarbeitung

Automatenbearbeitung:	nein
Spangebende Verarbeitung:	ja, aber mit Vorsicht
Freiform- und Gesenkschmieden:	ja
Kaltumformung:	ja
Kaltstauchen:	ja
Polierbarkeit:	ja

Physikalische Eigenschaften

Korrosionsbeständigkeit

Wärmebehandlung/ mechanische Eigenschaften

Schweißen

Schmieden

Spanende Bearbeitung

Alle Angaben sind ohne Gewähr und sind nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt.